



Scheitholzessel HVG III

Kombikessel HVG- Pellet

*Zwei Heizkessel in einem System -
Heizen mit Scheitholz und Pellets*



Neue Heizkessel mit neuen Standards

- integrierte Touchsteuerung
- komfortable Aschelade
- NMT- Lambdaregelung
- drehbare Abgasrohranschluss 150 mm (180°)
- einfach abnehmbare Verkleidung
- neuer selbstreinigender Pelletbrenner

Kombikessel HVG- Pellet



Mit dem HVG-Pellet heizen Sie flexibel und sparsam zwei Brennstoffe in einem Heizkessel. Sie entscheiden selbst, Scheitholz manuell per Hand anzufeuern oder automatisch über den Pelletbrenner zu zünden. Der Pelletbetrieb arbeitet je nach Anforderung.

Produkteigenschaften des HVG-Pellet:

- naturbelassene 1/2m Holzscheite (max. 55cm) geeignet
- 6-8 mm Pellets (DIN EN 14961 2 201109 oder freigegebene Brennstoffe durch NMT)
- lange Brenndauer im Scheitholzbetrieb
- NMT-Brennersystem aus Edelstahl
- automatische Brennerrostreinigung über ein Kipprost
- der Kessel wird komplett mit Verkleidung geliefert, welche vor Ort demontiert werden kann
- beide Kesseleinheiten können getrennt eingebracht werden
- automatische Zündung des Scheitholzes über den Pelletbrenner
- integrierte Anheiztür für eine komfortable und einfache Zündung
- optimal angeordnete Wartungsöffnungen für eine leichte Entaschung und Reinigung
- geringer Stromverbrauch

Holzvergaserkessel HVG III

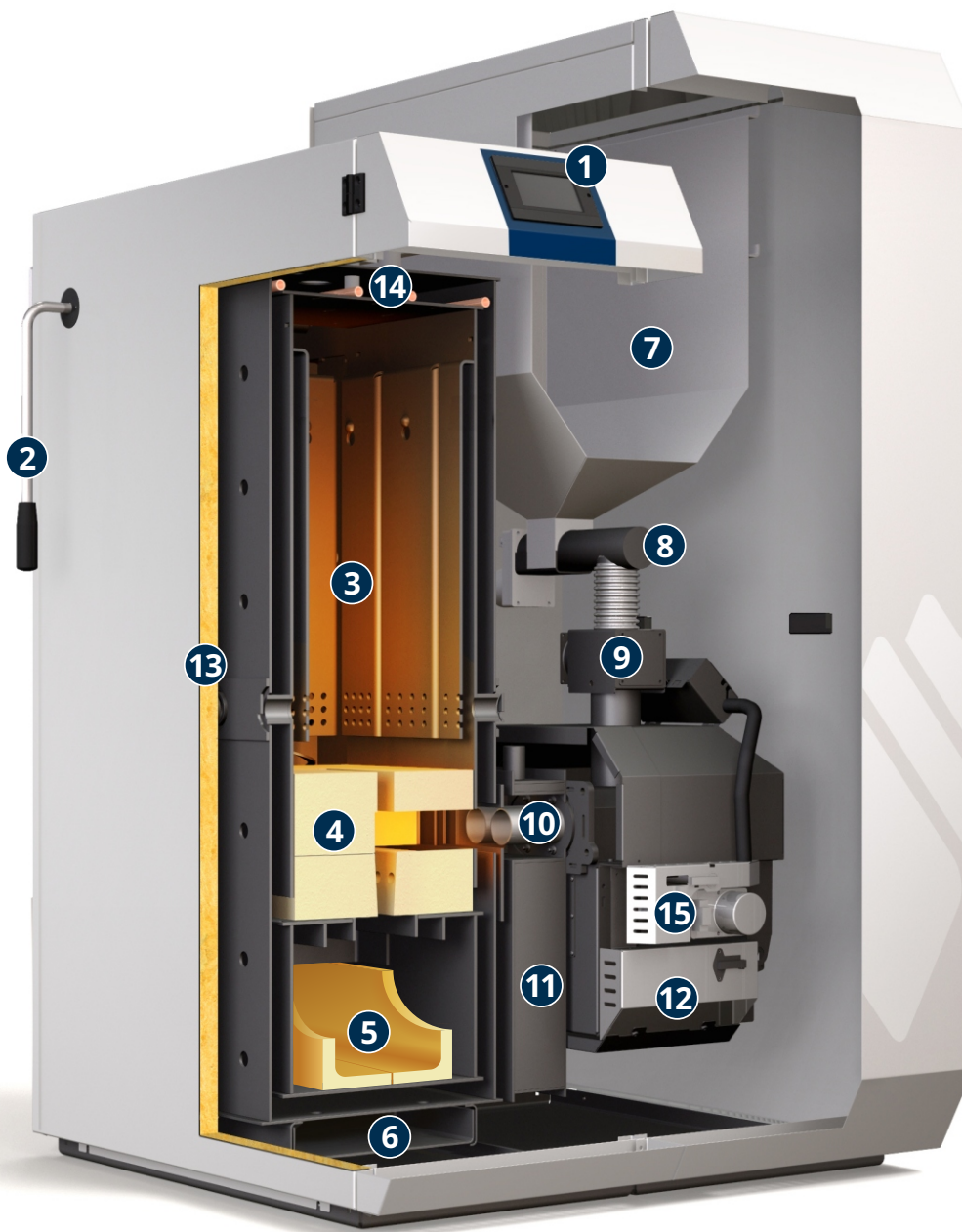


Sie wollen aktuell nur Scheitholz feuern. Mit dem Holzvergaserkessel HVG III entscheiden Sie sich für einen zuverlässigen Holzvergaserkessel und erhalten sie sich die Option, später eine Brennereinheit nachzurüsten. Ein Flansch zur automatischen Beschickung für den Pelletbetrieb ist im HVG III serienmäßig integriert.

Produkteigenschaften des HVG III:

- ein großer Füllraum für 50cm Holzscheite garantiert lange Nachlegeintervalle
- modulierender Saugzuglüfter gewährleistet maximalen Komfort
- Kessel wird komplett mit Verkleidung geliefert, welche vor Ort demontiert werden kann
- integrierte Anheiztür für eine einfache Zündung
- Füllraum 108 bzw. 156 Liter
- integrierte Einhänge schützen die obere Brennkammer
- geringer Stromverbrauch

Bauteile des HVG-Pellet



- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1 Touchscreensteuerung | 9 Rückbrandsicherung |
| 2 Reinigungshebel für Wirbulatoren | 10 luftgekühltes Edelstahlbrennrohr |
| 3 Brennkammer mit Einhangblechen | 11 Wassergekühlter Flansch |
| 4 doppelwandige Keramikdüse | 12 Schlackebox |
| 5 untere Brennkammer (Keramik bis 1.800 °C) | 13 Hochwertige Wärmedämmung |
| 6 Aschekasten | 14 Schwelgasabsaugung |
| 7 integrierter Vorratsbehälter für Pellets | 15 Sensorik für Selbstreinigung |
| 8 Förderschnecke mit Fallschacht | |

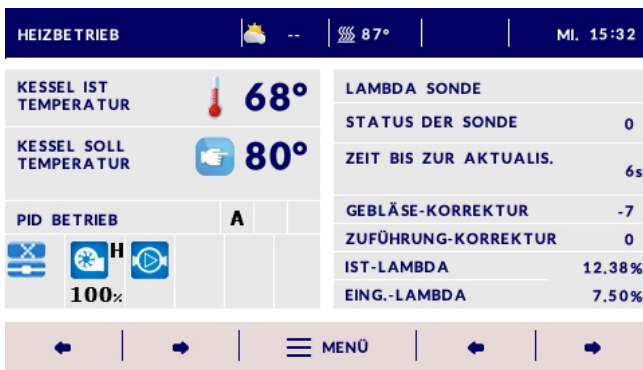


NMT Touchscreen-Steuerung ST 911



Die Steuerung ST 911 besteht mit einem übersichtlichen 9,5 x 5,5 cm Farb-Touchscreen sowie mit einer logisch aufgebauten Symbol- und Menüführung.

Die zahlreiche Anzeigemöglichkeiten im Display bieten dem Benutzer einen optimalen Überblick über alle Parameter seiner Heizungsanlage.

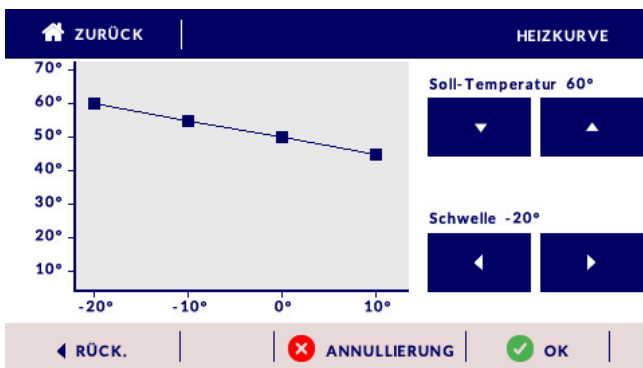


Beispiel 1: Anzeige der Kesseltemperatur und die Arbeit der Lamdasonde



Beispiel 2: Anzeige Brennstoffvorrat und Puffertemperatur

Eine komplette Regelung für Ihre Heizungsanlage



Die intelligente Verbrennungsregelung der ST 911 in Verbindung mit der Lambdasonde und dem Unterdrucksensor steuert den Heizkessel im Pellet- und Holzbetrieb sowie die gesamte Heizungsanlage.

- Kessel-/ Pufferladekreis mit zwei Pufferfühlern
- zwei gemischter Heizkreis
 - witterungsgeführt über Außenfühler
 - Heizkurve und Wochenprogramm
- ein Brauchwasserladekreis

Erweiterungsmodul für Internetanbindung

Die Steuerung ST 911 ist mittels eines Internetmodules erweiterbar und macht eine Fernüberwachung über eine Browserverbindung möglich. Die Registrierung erfolgt über den NMT-Kundendienst

Das innovative PKP- Pelletbrennersystem

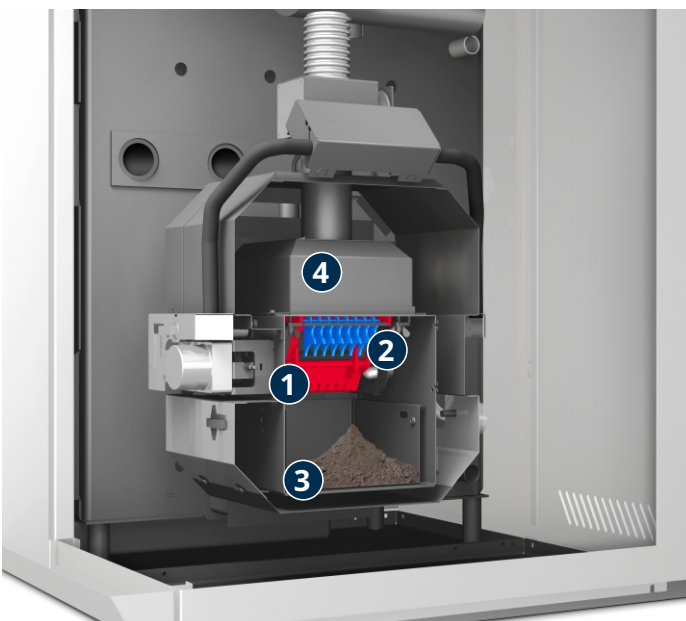
Betriebssicherheit



Die vertikale Förderschnecke in Verbindung mit dem Fallrohr und der Rückbrandsicherung gewährleisten eine maximale Betriebssicherheit für den laufenden Pelletbetrieb.

- 1 Pelletfallschacht
- 2 Rückbrandsicherung
- 3 Glühzünder
- 4 Sicherheitskupplung
- 5 Schlackebox

Vollautomatische Brennerreinigung

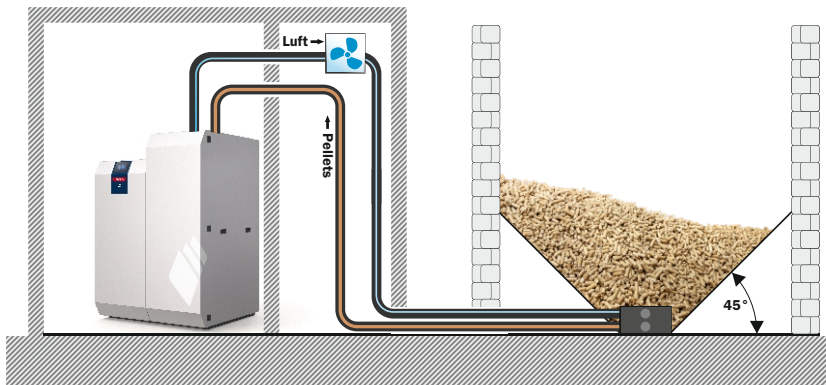


Der selbstreinigende Brenner mit Kipprost gewährleistet einen störungsfreien Betrieb, auch bei nicht optimaler Pelletqualität. Die darunter liegende Schlackebox dient der Aufnahme von Verbrennungsresten.

Eine regelmäßige Brennerreinigung erfolgt vollautomatisch nach jedem Brennzyklus.

- 1 Edelstahlbrennkammer (rot)
- 2 Reinigungskamm (blau)
- 3 Schlackebox
- 4 Steuerungsplatine für Pelletbrenner

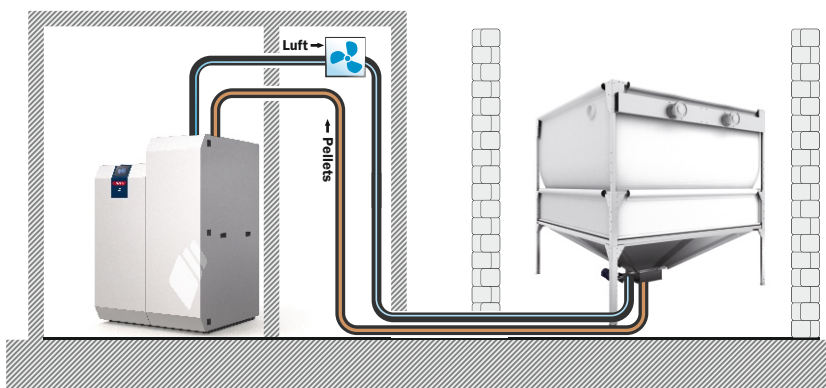
Variante 1: Saugsystem mit einer Saugsonde* für Eigenbausilo



1. HVG-PELLET
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Saugsonde
5. Eigenbausilo

* dieses Prinzip ist mit einer NMT-Umschalteneinheit auf bis zu vier Saugsonden erweiterbar. (in Reihe geschaltet, siehe Variante 3)

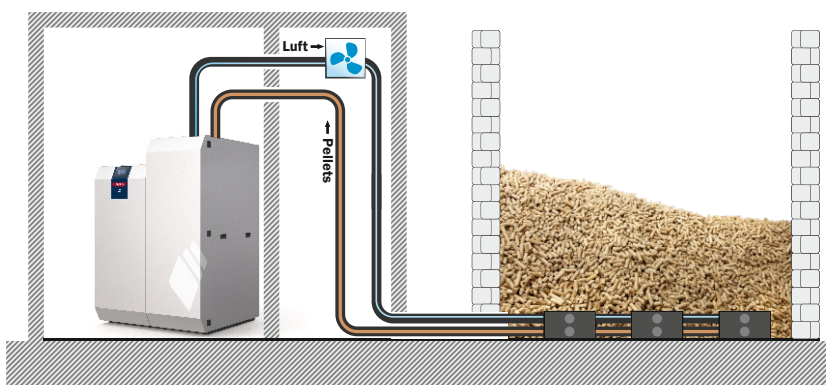
Variante 2: Saugsystem** für die Entnahme aus einem Sacksilo



1. HVG-PELLET
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
5. Standsilo

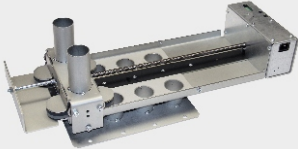
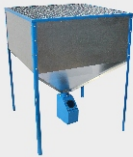
** dieses Prinzip ist mit einer NMT-Umschalteneinheit auf bis zu 4 Sacksilos erweiterbar

Variante 3: Saugsystem mit Umschalteneinheit und bis zu 4 Saugsonden



1. HVG-PELLET
2. Saugsystem
3. Saugschlauch
4. Umschalteneinrichtung
5. Saugsonden
6. Pelletlager

Lager- und Entnahmesysteme

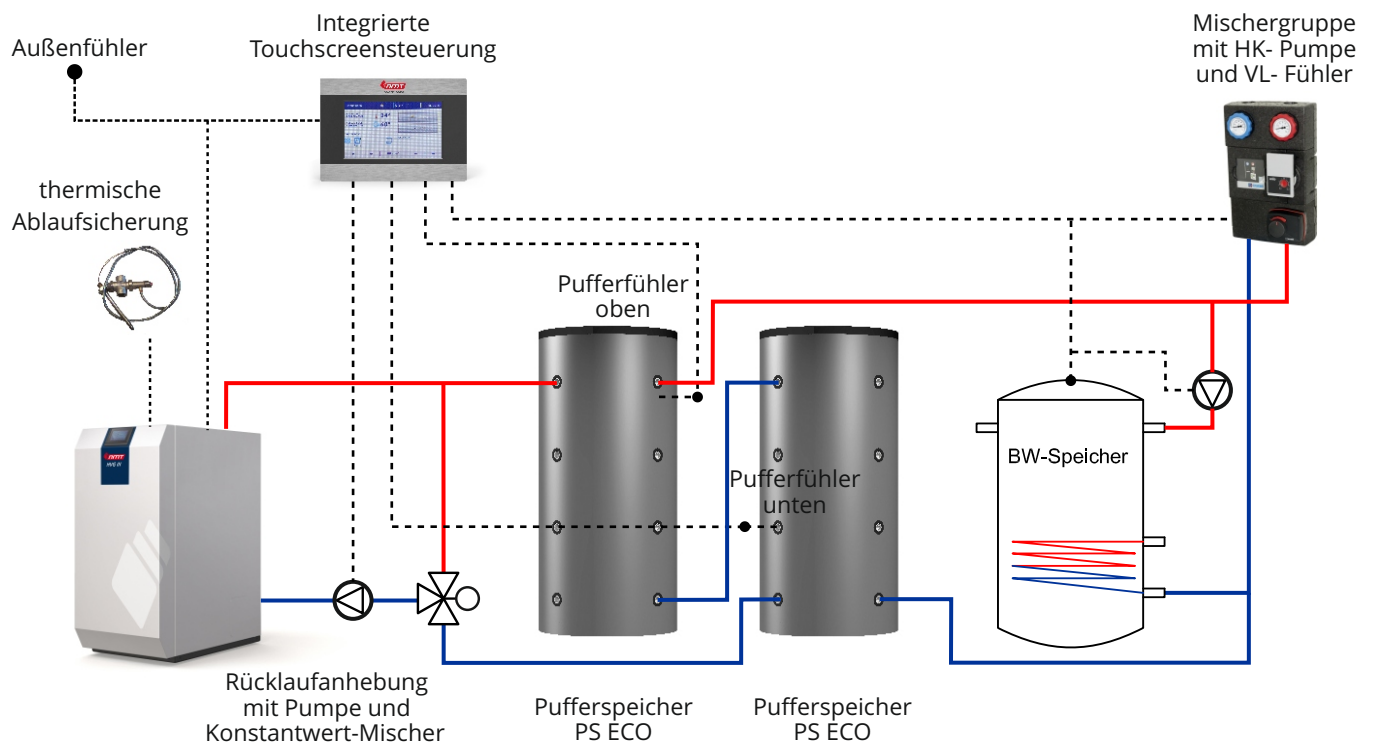
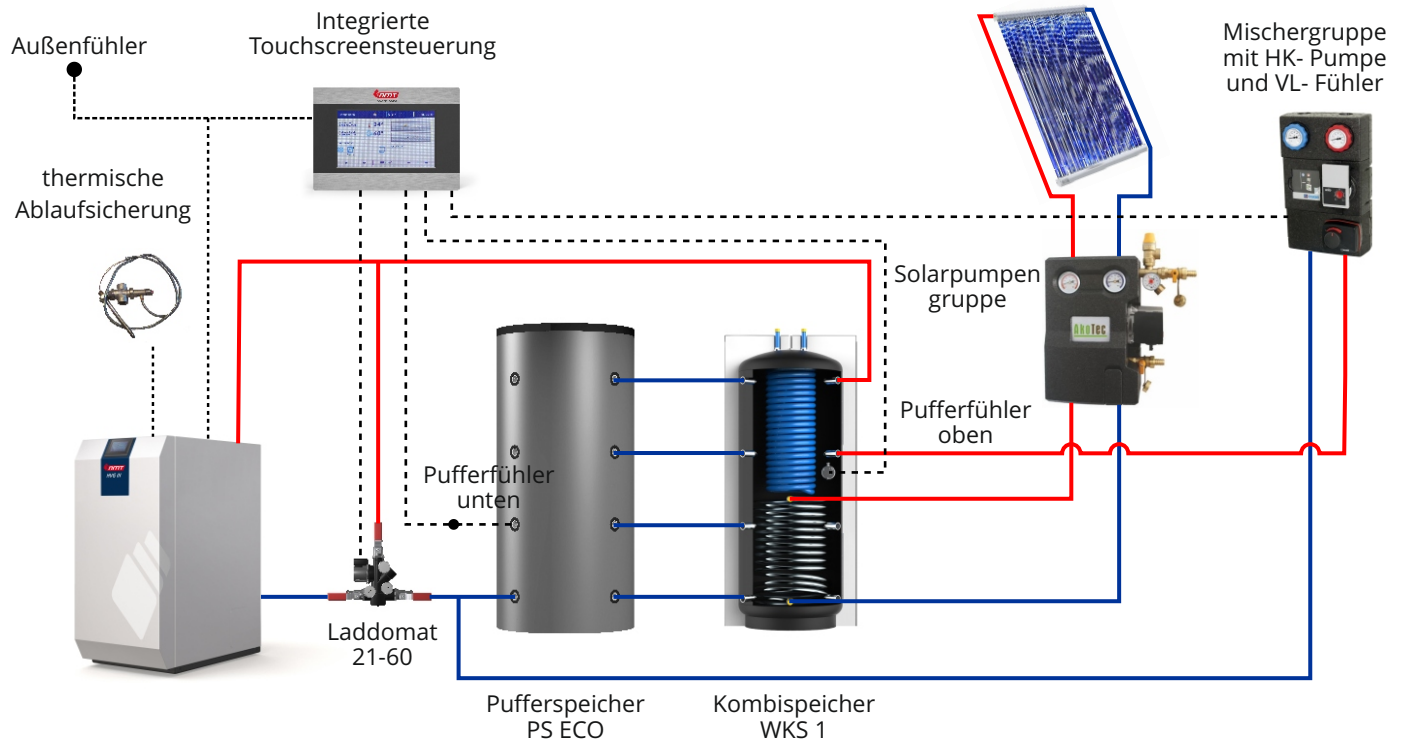
Bild	Beschreibung	Artikelnummer
	Kesselsaugsystem zur opt. Nachrüstung Zyklonenabscheider zum Einbau in Kessel Tagesbehälter, Saugturbine und Steuerung zum externen Anbau an die Heizraumwand (geeignet für PKP-Kompakt und HVG-Pellet)	NMT-PX-PTS
	Pellet Saugschlauchpaket PU Innenbeschichtung und Erdungslitze Länge 2 x 12,5 m ID 50 mm	NMT-PX-Saug-E0005
	Umschalteinheit manuell bis 4 Saugsonden oder Silos mit Saugentnahme in Kaskade	NMT-PX-UEM
	Umschalteinheit automatisch bis 4 Saugsonden oder Silos mit Saugentnahme in Kaskade	NMT-PX-UEA
	Saugsonde zur Saugentnahme von Holzpellets 6 mm in Kombination mit Saugturbine zur Punktentnahme im Eigenbausilo	NMT-PX-Saugsonde
	Prallschutzmatte für Pelletlager 1000 x 1200 x 3mm	NMT-PX-110174
	Befüll- und Absaugstutzen 500 mm gerade Storz A DN 100	NMT-PX-2410005
	Stand-silo 300 Liter	NMT-PX-2810-300
	Stand-silo 730 Liter	NMT-PX-2815



Lager und Entnahme

Bild	Beschreibung	Artikelnummer
	NMT- Rücklaufanhebung Laddomat 21-60 mit Effizienzpumpe, kompakte Einheit zur Einfachen, sicheren und optimalen Beladung des Pufferspeichers	NMT-HZ11266471
	NMT- Rücklaufanhebung über Mischer mit Konstantwertregler, mit Pumpe Wilo Yonos Para 7,5 m	NMT-HZ-17100102
	NMT-Rücklaufanhebung mit bivalentem Mischer Stellmotorregler 230 VAC, 6Nm, mit Pumpe Wilo Yonos Para 7,5 m	NMT-HZ-17100002
	Zugbegrenzer mit Rauchrohradapter für 110-200 mm Durchmesser stufenlose Anpassung Regelbereich 15-50 Pa	NMT-Z5
	Thermische Ablaufsicherung Tauchhülse ½", Länge 142 mm Kapillarrohr 130 mm für Wechselbrandkessel und Heizungsanlagen mit festen Brennstoffen bis max. 100kW	NMT-HZ-003
	Kesselsicherheitsgruppe 3 Bar Sicherheitsventil mit Hz-Manometer, Schnellentlüfter G3/8" mit im Gehäuse integrierten Montageventil, Anschlussgewinde G1-G1, inkl. Isolation	NMT-HZ-105
	NMT Umschaltteinrichtung für Öl/Gas-Kesselkombinationen bestehend aus: Temperatur-differenzregler mit zwei Wasserfühler bis 90°C, Drei-Wege-Umschaltventil 1" IG	NMT-HZ-P9
	Heizungspumpengruppe 3-Wege-Mischer mit Stellmotor Wilo Pumpe 25/6, DN 25 1" G Thermometer VL - RL Isolierung	NMT-HZ-108
	NMT-Anfahrentlastung bestehend aus: Temperaturregler mit einem Temperaturfühler bis 90 °C, Drei-Wege-Umschaltventil 1" IG	NMT-HZ-P8

Hydraulikbeispiel HVG III

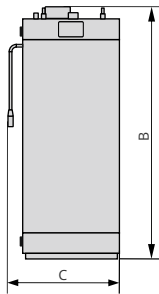
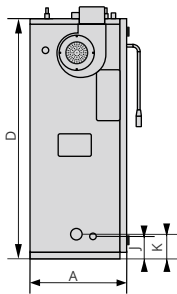
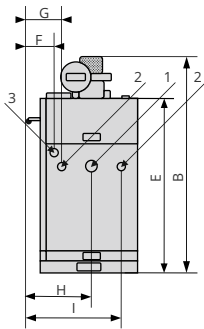




Technische Daten

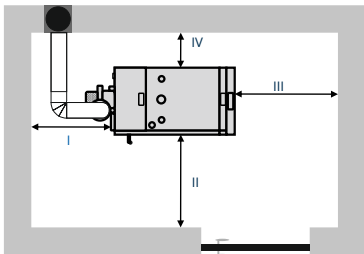
Scheitholzvergaserkessel HVGIII		HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
Nennwärmeleistung	kW	17	21	29	37
Kesselwirkungsgrad	%	89,2	89,40	89,92	90,45
Größe Füllraum	l	108	108	156	156
Schornsteinzug	PA	15	13	13	13
Abgasmassestrom	g/s	12	12	13	15
Abgastemperatur	°C	160	175	170	180
max. Betriebsdruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Wasserinhalt	l	85	85	102	102
Kesselgewicht	kg	525	525	646	646
Rauchgasstutzen	mm	150	150	150	150
max. Holzlänge	mm	550	550	550	550
Spannung	V/HZ	230/ 50	230/ 50	230/ 50	230/ 50
Leistungsaufnahme	W	77	79	82	86

Abmessungen in mm, Durchmesser in Zoll



Abmessungen in mm

	HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
A	508	508	608	608
B	1278	1278	1278	1278
C	603	603	700	700
D	1425	1425	1425	1425
E	1033	1033	1033	1033
F	80	80	80	80
G	125	125	125	125
H	300	300	300	300
I	476	476	476	476
J	130	130	130	130
K	143	143	143	143
1	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
2	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
3	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"



Mindestabstände in mm

	HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
I	500	500	500	500
II	500	500	500	500
III	700	700	800	800
IV	300	300	300	300

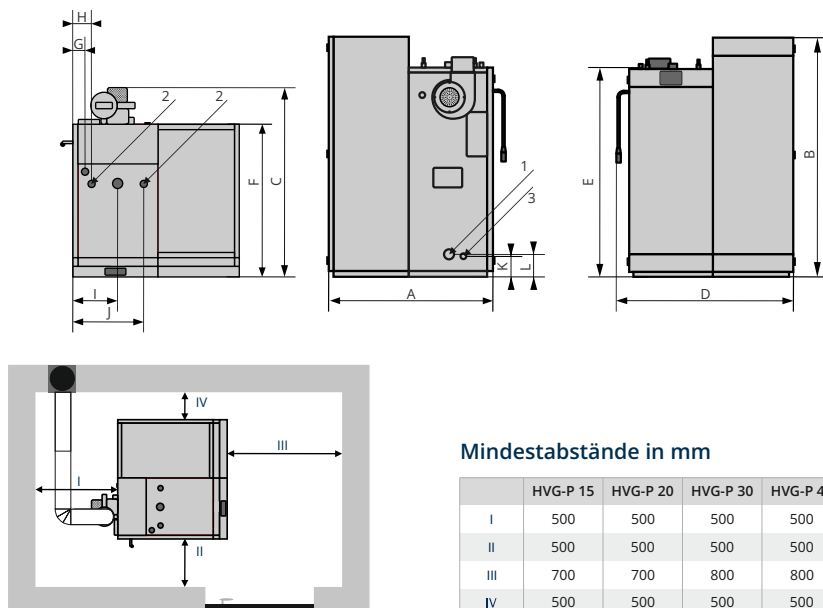
Mindestraumhöhe in mm

	HVG III 15	HVG III 20	HVG III 30	HVG III 40
mm	2000	2000	2000	2000

Technische Daten

Kombikessel HVG-PELLET		HVG-P 15	HVG-P 20	HVG-P 30	HVG-P 40
Nennwärmeleistung Holz	kW	17,3	21	29	37
Nennwärmeleistung Pellets	kW	17,7	21,5	31	40
Kesselwirkungsgrad Holz	%	89,2	89,40	89,9	90,5
Kesselwirkungsgrad Pellets	%	89,00	89,00	89,2	89,4
Größe Füllraum Holz	l	108	108	156	156
Schornsteinzug Holz/ Pellets	PA	15/ 11	13/ 12	13/ 12	13/ 13
Abgasmassestrom Holz	g/s	12	12	13	15
Abgasmassestrom Pellets	g/s	13	15	19	23
Abgastemperatur Holz	°C	160	175	170	180
Abgastemperatur Pellets	°C	150	155	160	175
max. Betriebsdruck	bar	2,5	2,5	2,5	2,5
Wasserinhalt	l	92	92	110	110
Kesselgewicht	kg	673	673	794	794
Rauchgasstutzen	mm	150	150	150	150
max. Holzlänge	mm	550	550	550	550
Spannung	V/Hz	230/ 50	230/ 50	230/ 50	230/ 50
Leistungsaufnahme Nutzlast Holz	W	77	79	82	86
Leistungsaufnahme Nutzlast Pellet	W	113	116	123	130

Abmessungen in mm, Durchmesser in Zoll



Abmessungen in mm

	HVG-P 15	HVG-P 20	HVG-P 30	HVG-P 40
A	1028	1028	1125	1125
B	1638	1638	1638	1638
C	1278	1278	1278	1278
D	1114	1114	1211	1211
E	1425	1425	1425	1425
F	1033	1033	1033	1033
G	80	80	80	80
H	125	125	125	125
I	300	300	300	300
J	476	476	476	476
K	130	130	130	130
L	143	143	143	143
1	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
2	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
3	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

Mindestraumhöhe in mm

	HVG-P 15	HVG-P 20	HVG-P 30	HVG-P 40
mm	2000	2000	2000	2000

Holzenergie – Eine feste Größe am erneuerbaren Wärmemarkt

Energiewende – Umschalten auf Zukunft. Unter diesem Motto setzt auch die Bundesregierung mit Ihren Gesetzen und Maßnahmen auf den Brennstoff Biomasse.

Die Holzenergie ist im Energiewendekonzept eine tragende Säule. Dies gilt vor allem für den Wärmemarkt, wo Holz besonders effizient eingesetzt werden kann.

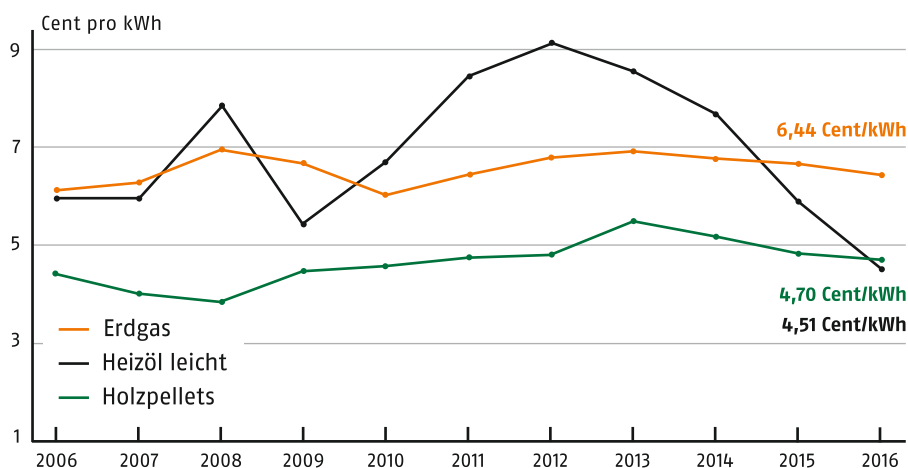
Die Beliebtheit der Holzenergie basiert auf dem preiswerten Rohstoff, der komfortablen Feuerung sowie der weitgehend CO₂-neutralen Nutzung. Dazu kommt eine hierzulande hohe Verfügbarkeit des Rohstoffes Holz, denn in Deutschland nimmt der Holzvorrat seit Jahrzehnten zu. Einige Beispiele dazu:

- Seit dem zweiten Weltkrieg nahm die Waldfläche in Deutschland um rund 1 Mio. ha zu.
- In den letzten 15 Jahren wuchs die Waldfläche weiter um jährlich 5.000 ha. Dies entspricht ungefähr 7.000 Fußballfeldern
- Auch der Holzvorrat nimmt seit vielen Jahren zu. Allein von 2002 bis 2012 wuchs dieser um 7% auf insgesamt 3,7 Mrd. m³ bzw. von 317 auf 336 m³/ha.*



Preisentwicklung für den Brennstoff Holzpellets

Holzpellets sind ein umweltfreundlicher und genormter Brennstoff. Die Preisentwicklung** bewegte sich in letzten 10 Jahren im Vergleich mit anderen Brennstoffen auf einem stabilen kalkulierbaren Niveau.



* Quelle: BDH Bundesverband der Deutschen Heizungsindustrie und DEPV Deutscher Energieholz- und Pelletverband e.V.

** Quelle: Deutsches Pelletinstitut