

MISCHER SERIEN H UND HG

Die ESBE Mischer Serien H und HG sind Serien von Mischern für die Kompakt-Montage.

- 3H/4H, DN 20-50, Grauguss, PN 6. Innengewinde.
- 3HG/4HG, DN25, Grauguss, PN10. Schraubverbindungen.

ANWENDUNG

Die Mischerserien H/HG von ESBE verfügen über Anschlüsse in einer H-Konfiguration. Die nach oben zeigenden Anschlüsse sind für Heizkörperkreise und die nach unten zeigenden Anschlüsse sind für den Anschluss des Kessels.

Die Mischer der H-Modellreihe sind mit Innengewinden ausgestattet und die HG-Modellreihe verfügt über Schraubverbindungen. Der integrierte Bypass verfügt über einen einstellbaren Durchfluss mit einem maximalen Leistungsvermögen von 50 % des Mischers.

Die Mischer können mit Stellmotoren der ESBE-Modellreihe ARA600 und der Modellreihe 90 ausgestattet werden. Die Mischer können auch mit den ESBE-Stellmotorreglern Serie CRA110 und CRB100 ausgestattet werden. Alle Mischer - mit Ausnahme derer der Serie 4H - können auch mit den Stellmotorreglern Serie 90C ausgestattet werden.

SERVICE UND WARTUNG

Alle wichtigen Teile sind austauschbar. Die Buchse besteht aus zwei O-Ringen, von denen ein Ring ausgetauscht werden kann, ohne dass das System entleert oder der Mischer demontiert werden muss. Bevor Sie diese Schritte durchführen, sollten Sie das System allerdings drucklos schalten.



3HG
Außengewinde/
Schraubverbindung

4HG
Außengewinde/
Schraubverbindung

3H
Innengewinde

4H
Innengewinde

MISCHER H/HG KONZIPIERT FÜR FOLGENDES

- Heizung
- Komfortkühlung
- Trinkwasser
- Fußbodenheizung
- Solarheizung
- Be- und Entlüftung
- Zonen
- Bereichswarmwasser
- Fernheizung
- Fernkühlung

GEEIGNETE STELLMOTOREN

Die Mischermodellreihen H und HG sind am leichtesten mit ESBE-Stellmotoren auszustatten:

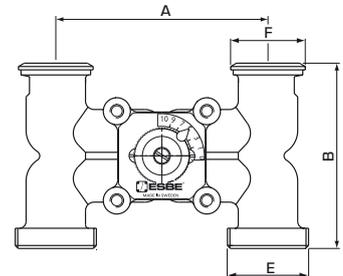
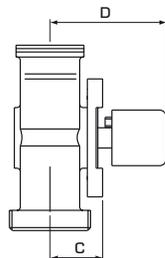
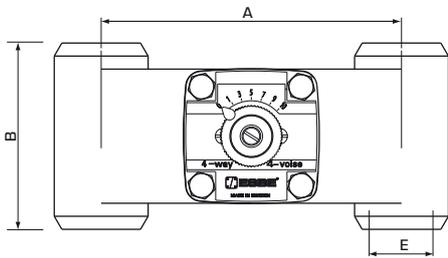
- Serie ARA600
 - Serie 90
 - Serie 90C*
 - Serie CRB100
 - Serie CRA110
- * Nur 3H, 3HG, 4HG

TECHNISCHE DATEN

Druckstufe: _____ 3H/4H, PN 6
 _____ 3HG/4HG, PN 10
 Temperatur: _____ max. 110°C
 _____ min. -10°C
 Differenzdruckabfall: _____ max. 50 kPa
 Drehmoment: _____ 5 Nm
 Leckrate in % vom Durchfluss: _____ Serie H, max. 1.5%
 _____ Serie HG, max. 1%
 Anschlüsse: _____ Innengewinde, EN 10226-1
 _____ Außengewinde, ISO 228/1

Material
 Gehäuse: _____ Grauguss EN-JL 1030
 Schieber/Spindel: _____ Serie H, DN 20-25 _____ Messing CW 614N
 _____ Serie H, DN 32-50
 _____ Messing CW 614N & Edelstahl
 _____ Serie HG _____ Messing CW 614N
 Buchse: _____ Serie H, DN 20-25 _____ Kunststoff
 _____ Serie H, DN 32-50 _____ Messing CW 602N
 _____ Serie HG _____ Kunststoff
 Deckplatte: _____ Serie H, DN 20-25 _____ Zink
 _____ Serie H, DN 32-50 _____ Grauguss EN-JL 1030
 _____ Serie HG _____ Zink
 O-Ringe: _____ EPDM

MISCHER SERIEN H UND HG



SERIE 3H, INNENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs *	Anschluss E	A	B	C	D	Hinweis	Gewicht [kg]
1135 15 00	3H25	25	12	Rp 1"	160	100	39	76		3.0
1135 17 00	3H32	32	22	Rp 1 1/4"	160	140	41	83		5.3
1135 19 00	3H40	40	30	Rp 1 1/2"	160	140	41	83		5.6

SERIE 4H, INNENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs *	Anschluss E	A	B	C	D	Hinweis	Gewicht [kg]
1135 13 00	4H20	20	10	Rp 3/4"	160	100	39	76		3.0
1135 14 00	4H25	25	12	Rp 1"	160	100	39	76		3.0
1135 18 00	4H32	32	22	Rp 1 1/4"	160	140	41	83		5.6
1135 20 00	4H40	40	30	Rp 1 1/2"	160	140	41	83		6.3
1135 16 00	4H50	50	35	Rp 2"	200	140	41	83		6.8

SERIE 3HG, AUSSENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs *	Anschluss		A	B	C	D	Hinweis	Gewicht [kg]
				E	F						
1135 05 00	3HG25-125	25	10	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	125	110	38	76	1)	2.0
1135 12 00										1), 2)	2.2

SERIE 4HG, AUSSENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs *	Anschluss		A	B	C	D	Hinweis	Gewicht [kg]
				E	F						
1135 01 00	4HG25-90	25	8	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	90	110	38	76	1)	1.5
1135 02 00			6.3							1)	1.8
1135 08 00	4HG25-125	25	10	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	125	110	38	76	1)	2.0
1135 11 00										1), 2)	2.2

*Kvs-Wert in m³/h bei einem Druckabfall von 1 bar. Auslegungsdiagramm, siehe Produktkatalog. PF = Pumpenflansch
Hinweis 1) Außengewinde für Schraubverbindungen 2) mit Bypass